

超声波硬度计 型号 9641-100

INSIZE PLUS

检验证书

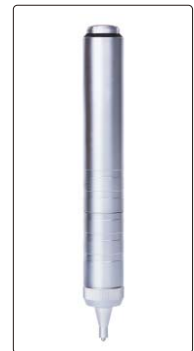
注意: 如需校准
需另购硬度块

注意: 购买前需要根据
工件确认适用性

数据
传输



49N测头
(标配)



- 符合超声波硬度计国家计量校准规范
- 可直接测量维氏(HV)、洛氏(HRB, HRC)、布氏(HB)、抗拉强度(N/mm²)
- 测量压痕小, 对工件无损伤
- 测力和测量时间不受操作者影响
- 测量速度快, 仅需2秒
- 可存储100000个测量结果, 浏览、打印和输出
- 可多次统计测量, 显示平均值、最大值、最小值、极差值等
- 设定上下限, 并判定测量结果
- 符合DIN 50159, ASTM A1038标准

应用:

1. 适用于各类金属
2. 可以测量表面硬化层(如渗碳、渗氮、高频淬火等)和镀层(如镀铬面等)的硬度
3. 可以测量带弧面和锥面
4. 可测量轻、小工件
5. 可以在任何方向测量, 便于测量大型工件



主机技术参数

测量单位	HV, HRC, HRB, HB, N/mm ²	
测量范围	10~3000HV, 20.3~68HRC, 41~99.5HRB 10~620HB, 255~2180N/mm ²	
分辨率	1HV, 0.1HRC, 0.1HRB, 1HB, 1N/mm ²	
精度(HV)	±2%	
重复性	HV	±1%
	HRC	±0.5HRC
	HRB	±1.2HRB
	HB	±1%
数据输出	USB	
使用温度	0°C~50°C	
电源	内置可充电电池	
主机尺寸	135×80×23mm	
测头尺寸	175×Ø19.5mm	
重量	510g	

可选配件

10N测头	9641-100-10
98N测头	9641-100-98
平面底座	9641-100-FLAT
V形底座	9641-100-VANVIL
打印机	9641-100-PRINTER
测量支架	9641-100-STAND
球头手柄	9641-100-HANDLE
硬度块 HRC20~30	HDT-B-HRCU1
硬度块 HRC35~55	HDT-B-HRCU2
硬度块 HRC60~70	HDT-B-HRCU3
硬度块 200~300HV5	HDT-B-HV5U1
硬度块 400~500HV5	HDT-B-HV5U2
硬度块 700~750HV5	HDT-B-HV5U3
硬度块 90~200HBW10/1000	HDT-B-HB10U1
硬度块 200~300HBW10/3000	HDT-B-HB10U2
硬度块 400~500HBW10/3000	HDT-B-HB10U3

标准配置

主机	1个
49N测头	1个
测头连接线	1个
电源适配器	1个

测头参数

测头类型	49N测头(标配)	10N测头(选配)	98N测头(选配)**
测力	49N	10N(小测力)	98N(大测力)
应用场合	通用	轻薄工件及镀层硬度	小型工件、焊缝和焊接热影响区
测量面最大粗糙度值(Ra)	0.8µm	0.5µm	1µm
工件最小重量	0.3kg*	0.3kg*	0.3kg*
工件最小厚度	5mm*	5mm*	5mm*
工件最小半径	3mm	3mm	3mm
硬化层或镀层最小厚度	10×压痕深度	10×压痕深度	10×压痕深度
最小测量间隔	压痕间距至少1mm(较硬材料)或3mm(较软材料), 压痕距工件边缘至少5mm		
测头尺寸和重量	175×Ø19.5mm, 190g	175×Ø19.5mm, 190g	175×Ø19.5mm, 190g

*如重量或厚度小于最小要求, 需要将工件夹持或耦合在较重的物体上进行测量。

**测力较大, 建议配合测量支架或球头手柄使用。